

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁵ : C07D 263/32, A61K 31/42	A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 92/21665 (43) Date de publication internationale: 10 décembre 1992 (10.12.92)
---	-----------	---

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR92/00493

(22) Date de dépôt international: 4 juin 1992 (04.06.92)

(30) Données relatives à la priorité:
91/06847 6 juin 1991 (06.06.91) FR

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): LABORATOIRE ROGER BELLON [FR/FR]; 159, avenue Achille-Peretti, F-92201 Neuilly-sur-Seine (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (US seulement): BARREAU, Michel [FR/FR]; 24 bis, avenue du Clos-de-Sénart, F-91230 Montgeron (FR). KRYVENKO, Michel [FR/FR]; 5, rue Franklin, F-75116 Paris (FR). LAVERGNE, Marc, Pierre [FR/FR]; 8, sente de l'Espérance, F-94520 Mandres-les-Roses (FR). TECHER, Auguste [FR/FR]; 2, route de Samois, F-77210 Avon (FR).

(74) Mandataire: LOBJOIS, Françoise; Rhône-Poulenc Rorer S.A., Direction Brevets, 20, avenue Raymond-Aron, F-92165 Antony Cédex (FR).

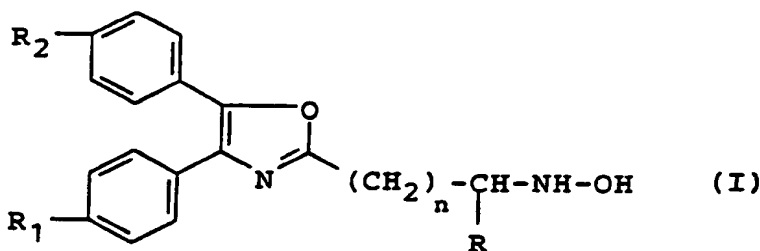
(81) Etats désignés: AT (brevet européen), AU, BE (brevet européen), CA, CH (brevet européen), CS, DE (brevet européen), DK (brevet européen), ES (brevet européen), FI, FR (brevet européen), GB (brevet européen), GR (brevet européen), HU, IT (brevet européen), JP, KR, LU (brevet européen), MC (brevet européen), NL (brevet européen), NO, RU, SE (brevet européen), US.

Publiée

Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: NOVEL OXAZOLE DERIVATIVES AND PREPARATION THEREOF

(54) Titre: NOUVEAUX DERIVES DE L'OXAZOLE ET LEUR PREPARATION



(57) Abstract

Novel oxazole derivatives of general formula (I) in which R is a hydrogen atom or an alkyl radical (1 or 2C), R₁ and R₂ are the same or different and are hydrogen or halogen atoms, or alkyloxy radicals, the alkyl part of which contains 1 to 4 carbon atoms in a straight or branched chain and n is from 3 to 6. The invention also concerns the salts of said derivatives, the isomers thereof when they exist and their mixtures and, a method of preparing same. The products are synthesis intermediates, a number of them having an anti-inflammatory activity.

(57) Abrégé

Nouveaux dérivés de l'oxazole de formule générale (I) dans laquelle R est un atome d'hydrogène ou un radical alcoyle (1 ou 2C), R₁ et R₂ sont identiques ou différents et représentent des atomes d'hydrogène ou d'halogène, ou des radicaux alcoyloxy dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone en chaîne droite ou ramifiée et n égale 3 à 6, ainsi que leur sels, lorsqu'ils existent, leurs isomères et leurs mélanges, et leur préparation. Ces produits sont des intermédiaires de synthèse, certains d'entre eux manifestent aussi une activité anti-inflammatoire.

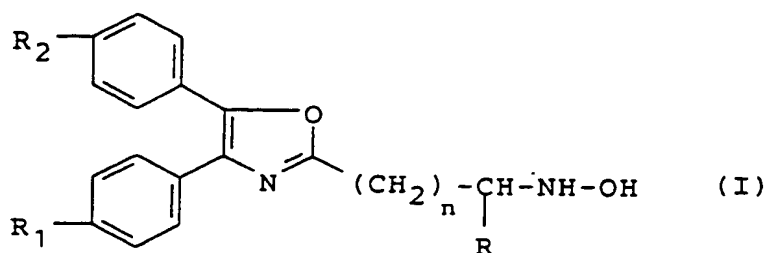
UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Autriche	FI	Finlande	ML	Mali
AU	Australie	FR	France	MN	Mongolie
BB	Barbade	GA	Gabon	MR	Mauritanie
BE	Belgique	GB	Royaume-Uni	MW	Malawi
BF	Burkina Faso	GN	Guinée	NL	Pays-Bas
BG	Bulgarie	GR	Grèce	NO	Norvège
BJ	Bénin	HU	Hongrie	PL	Pologne
BR	Brésil	IE	Irlande	RO	Roumanie
CA	Canada	IT	Italie	RU	Fédération de Russie
CF	République Centrafricaine	JP	Japon	SD	Soudan
CG	Congo	KP	République populaire démocratique de Corée	SE	Suède
CH	Suisse	KR	République de Corée	SN	Sénégal
CI	Côte d'Ivoire	LJ	Liechtenstein	SU	Union soviétique
CM	Cameroun	LK	Sri Lanka	TD	Tchad
CS	Tchécoslovaquie	LU	Luxembourg	TG	Togo
DE	Allemagne	MC	Monaco	US	Etats-Unis d'Amérique
DK	Danemark	MG	Madagascar		
ES	Espagne				

NOUVEAUX DERIVES DE L'OXAZOLE ET LEUR PREPARATION

La présente invention concerne de nouveaux dérivés de l'oxazole de formule générale :



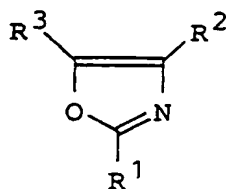
5 dans laquelle :

R est un atome d'hydrogène ou un radical alcoyle contenant 1 ou 2 atomes de carbone,

10 R₁ et R₂ sont identiques ou différents et représentent des atomes d'hydrogène ou d'halogène, ou des radicaux alcoyloxy dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone en chaîne droite ou ramifiée et, n égale 3 à 6,

ainsi que leurs sels, leurs isomères lorsqu'ils existent et éventuellement les compositions pharmaceutiques qui les contiennent.

15 Dans la demande de brevet GB 1 206 403 ont été décrits les dérivés de l'oxazole de formule générale :



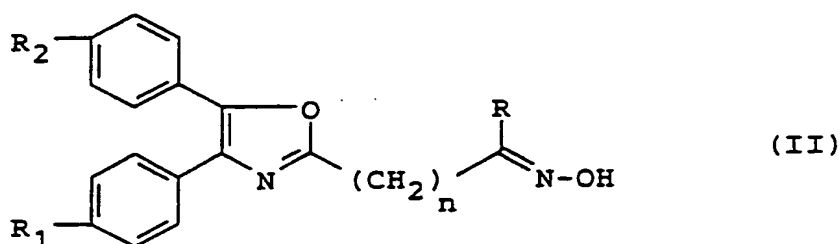
20 dans laquelle R² et R³ sont identiques ou différents et représentent des radicaux aryle éventuellement substitués et R¹ est un radical acide aliphatique saturé ou insaturé contenant 2 à 6 atomes de carbone, ainsi que leurs sels, leurs esters et leurs amides ou les acides hydroxamiques correspondants.

Ces produits présentent une activité anti-inflammatoire.

Les produits selon l'invention sont des intermédiaires pour la préparation de nouveaux antagonistes des effets du leucotriène B₄ et de la 5-lipoxygénase. Ils manifestent eux-mêmes une activité inhibitrice de la 5-lipoxygénase et de plus, certains d'entre eux
5 pour lesquels n égale 5 ou 6 manifestent également une action antagoniste des effets du leucotriène B₄.

Dans la formule générale (I), lorsque les radicaux R₁ et/ou R₂ représentent des atomes d'halogène, ils peuvent être choisis parmi les atomes de fluor, de chlore ou de brome. De préférence ils
10 représentent l'atome de chlore. Le symbole n est compris entre 3 et 6, mais de préférence on choisira n égal à 4 ou 5.

Le dérivé de l'hydroxylamine de formule générale (I) peut être obtenu par réduction de l'oxime de formule générale:

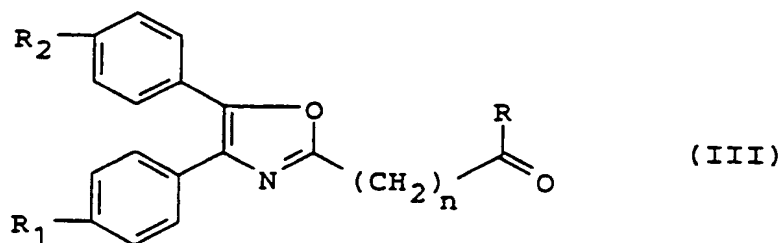


15 dans laquelle R₁, R₂, R, et n sont définis comme précédemment.

La réaction s'effectue selon les méthodes connues qui n'affectent pas le reste de la molécule. On opère avantageusement en milieu acétique au moyen d'un agent réducteur comme par exemple un cyanoborohydrure alcalin, à une température comprise entre 5 et 50°C selon la méthode
20 décrite par G. W. Gribble et coll., Synthesis, 856 (1977).

Il est également possible d'effectuer la réduction selon les méthodes décrites par I.D.M. Herscheid et coll., Tet. Lett., 51, 5143 (1978) ou par M. W. Tijhuis et coll., Synthesis, 890 (1980).

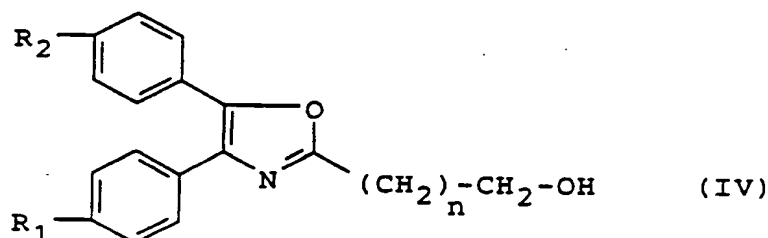
L'oxime de formule générale (II) peut être préparé par action de
25 l'hydroxylamine sur la cétone correspondante de formule générale :



dans laquelle R_1 , R_2 , R et n sont définis comme précédemment.

La réaction s'effectue généralement par action du chlorhydrate d'hydroxylamine, en présence d'une base comme par exemple la soude, un carbonate ou une base azotée (pyridine), en milieu hydro-
 5 alcoolique (éthanol aqueux), à une température comprise entre 20 et 80°C.

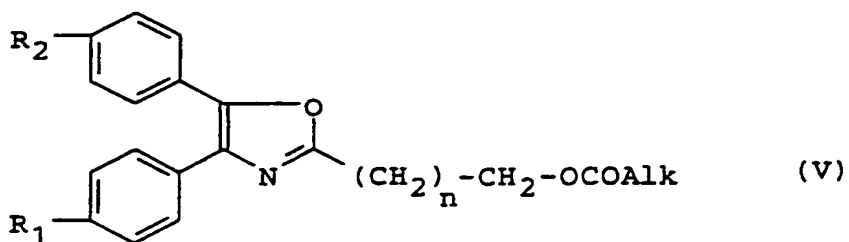
La cétone de formule générale (III) pour laquelle R est un atome d'hydrogène, peut être obtenue par oxydation de l'alcool corres-
 10 pondant de formule générale :



dans laquelle R_1 , R_2 et n sont définis comme précédemment.

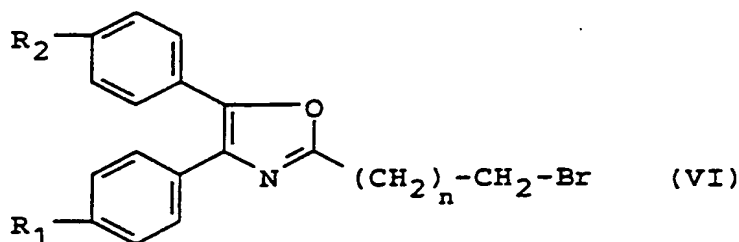
L'oxydation peut être mise en oeuvre par toute méthode connue qui n'affecte pas le reste de la molécule. Notamment on opère en présence
 15 de chlorochromate de pyridinium dans un solvant chloré (chlorure de méthylène par exemple), à une température comprise entre 0 et 20°C.

L'alcool de formule générale (IV) peut être préparé par saponification de l'ester de formule générale :



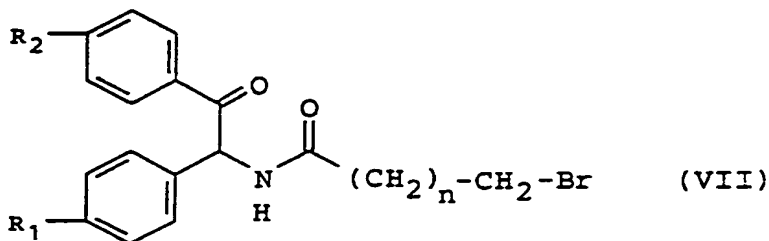
dans laquelle R_1 , R_2 et n sont définis comme précédemment et Alk est un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone en chaîne droite ou ramifiée. La saponification s'effectue en milieu alcoolique (méthanol, éthanol), à une température voisine de 20°C, par action de l'ammoniaque concentré, de la soude diluée ou d'un carbonate alcalin.

L'ester de formule générale (V) peut être obtenu à partir d'un dérivé bromé de formule générale :



10 par action d'un acétate alcalin en milieu acétique.

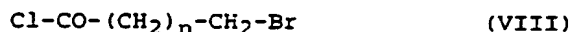
Le dérivé bromé de formule générale (VI) peut être obtenu par cyclisation du cétoamide de formule générale :



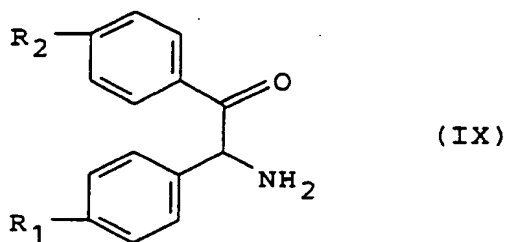
dans laquelle R_1 , R_2 et n sont définis comme précédemment.

On opère en présence d'un agent de déshydratation comme par exemple l'oxychlorure de phosphore, le chlorure de thionyle, le tribromure de phosphore, l'acide chlorosulfonique ou en présence d'un arylsulfochlorure (chlorure de benzènesulfonyle, chlorure de tosyle) dans la pyridine. La réaction s'effectue avec ou sans solvant à une température comprise entre 5 et 150°C. Lorsque l'on opère dans un solvant, celui-ci est avantageusement choisi parmi le cyclohexane, les solvants aromatiques (toluène) ou les solvants chlorés (chlorure de méthylène, dichloro-1,2 éthane).

- 10 Le dérivé bromé de formule générale (VII) peut être obtenu par action du chlorure de l'acide de formule générale :



dans laquelle n est défini comme précédemment, sur le chlorhydrate de l'aminocétone de formule générale :



15

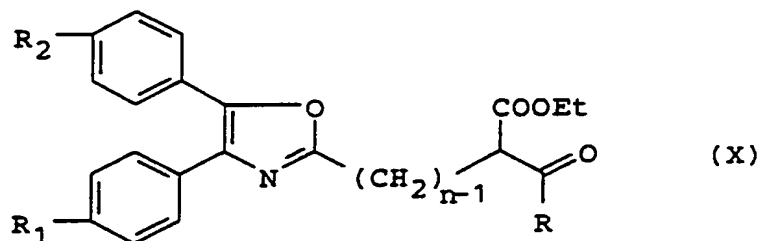
dans laquelle R_1 et R_2 sont définis comme précédemment.

- La réaction s'effectue généralement en présence d'un excès du chlorure d'acide de formule générale (VIII), et d'une base organique azotée comme la pyridine ou une amine tertiaire (triéthylamine, N-méthylmorpholine ou N,N-diméthylaniline par exemple), ou d'un carbonate alcalin. On opère avantageusement dans un solvant chloré (chloroforme, chlorure de méthylène), dans un éther (éther éthylique, tétrahydrofuranne, dioxanne, diméthoxy-1,2 éthane) ou dans un hydrocarbure aliphatique ou aromatique, à une température comprise entre 5 et 120°C.

Le chlorhydrate de l'aminocétone de formule générale (IX) peut être préparé selon les méthodes décrites par :

- G. Drefahl et Coll., Ann. Chem., 589, 82 (1954) et J. Prakt. Chem., 32, 307 (1966);
 - 5 - M.J. Hatch et Coll., J. Am. Chem. Soc., 75, 38 (1953);
 - H.O. House et Coll., J. Org. Chem., 28, 307 (1963);
- ou comme décrit ci-après dans les exemples.

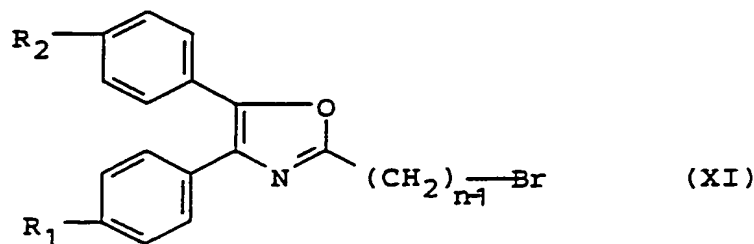
La cétone de formule générale (III) pour laquelle R est un radical alcoyle, peut être préparée à partir d'un β -cétoester de formule
10 générale :



dans laquelle R_1 , R_2 , R et n sont définis comme précédemment.

La réaction s'effectue en milieu acide (acide chlorhydrique par exemple), à une température comprise entre 30 et 150°C.

- 15 Le β -cétoester de formule générale (X) peut être préparé par action de l'acétyl-acétate d'éthyle sur un dérivé bromé de formule générale :



dans laquelle R_1 , R_2 et n sont définis comme précédemment.

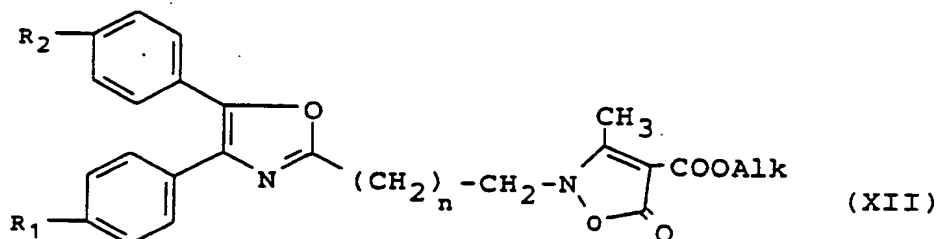
La réaction s'effectue généralement dans un solvant tel que le diméthylformamide à partir du dérivé sodé de l'acétylacétate d'éthyle, à une température comprise entre 30 et 110°C.

Le dérivé bromé de formule générale (XI) peut être préparé par analogie avec la préparation du dérivé bromé de formule générale (VI).

Les dérivés de l'hydroxylamine de formule générale (I) pour lesquels R est un atome d'hydrogène, peuvent également être obtenus par alcoylation du sel de sodium du méthyl-3 hydroxy-5 isoxazolecarboxylate-4 d'alcoyle suivie d'une hydrolyse acide selon le procédé de G. DOLESCHALL, Tet. Lett., 28, 2993 (1987), au moyen d'un dérivé de l'oxazole de formule générale (VI).

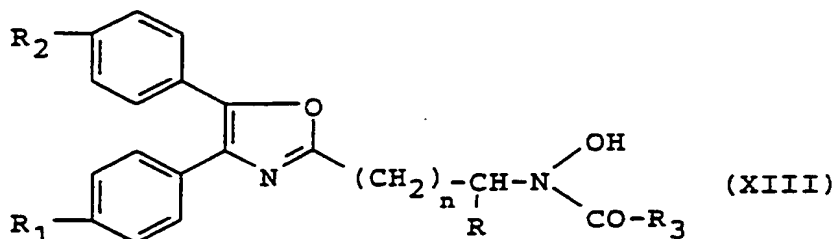
La condensation du dérivé isoxazolecarboxylate-4 sur le produit de formule générale (VI) s'effectue dans un solvant organique tel qu'un amide (diméthylformamide par exemple), le diméthylsulfoxyde, le diméthylacétamide ou la N-méthylpyrrolidone en présence d'iodure de potassium par exemple à une température comprise entre 50 et 150°C.

L'hydrolyse acide du produit ainsi obtenu, de formule générale :



dans laquelle R_1 , R_2 , et n sont définis comme précédemment et Alk représente un radical alcoyle droit ou ramifié contenant 1 à 4 atomes de carbone, s'effectue avantageusement en solution dans un mélange acide acétique/acide chlorhydrique concentré, à une température comprise entre 90°C et la température de reflux du mélange réactionnel.

Les produits selon l'invention sont des intermédiaires pour la préparation de dérivés de l'oxazole de formule générale :



dans laquelle R, R₁, R₂ et n sont définis comme pour la formule générale (I), et R₃ représente un radical amino ou alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone en chaîne droite ou ramifiée.

Selon l'invention les dérivés de l'oxazole de formule générale (XIII) peuvent être préparés à partir de l'hydroxylamine de formule générale (I) ou de son sel, soit par action d'un cyanate alcalin, soit par acylation au moyen d'un dérivé réactif d'un acide de formule générale :



dans laquelle R₃ est défini comme précédemment.

Le traitement par un cyanate alcalin conduit aux dérivés de l'oxazole de formule générale (XIII) pour lesquels R₃ est un radical amino. On opère de préférence au moyen de cyanate de potassium en milieu hydro-organique, par exemple dans un mélange eau-tétrahydrofurane, à une température comprise entre 20°C et la température de reflux du mélange réactionnel.

L'acylation conduit aux dérivés de l'oxazole pour lesquels R₃ est un radical alcoyle, elle peut être effectuée par toute méthode connue qui n'affecte pas le reste de la molécule, notamment par le chlorure d'acide correspondant, en présence d'une base [(base alcaline diluée, carbonate (par exemple carbonate de potassium) ou base organique azotée (base organique tertiaire comme par exemple la triéthylamine),

à une température comprise entre 0 et 150°C, dans un solvant organique chloré (chlorure de méthylène par exemple) ou un éther (tétrahydrofuranne ou dioxanne par exemple), dans un ester (acétate d'éthyle ou d'isopropyle) ou dans une cétone (acétone, butanone par exemple). Il est également possible d'opérer au moyen de l'anhydride en solution dans l'acide correspondant, à une température comprise entre 5 et 150°C ou éventuellement en présence d'un solvant chloré, d'un éther (dioxanne), de pyridine, ou en milieu aqueux en présence d'une base minérale puis de libérer le radical hydroxy par traitement par une base en milieu hydro-alcoolique. On opère avantageusement en présence d'ammoniaque en milieu hydro-méthanolique à une température voisine de 20°C.

Les produits selon l'invention et les produits de formule générale (XIII) auxquels ils conduisent peuvent être purifiés par cristallisation ou par chromatographie.

Le cas échéant les isomères des produits selon l'invention peuvent être séparés selon les méthodes habituelles qui n'altèrent pas le reste de la molécule. Par exemple ils peuvent être séparés par chromatographie sur une colonne chirale.

Les produits selon la présente invention peuvent être transformés en sels d'addition avec les acides selon les méthodes habituelles. Comme exemples de sels d'addition avec des acides peuvent être cités les sels formés avec les acides minéraux (chlorhydrates, bromhydrates, sulfates, nitrates, phosphates) ou avec les acides organiques (succinates, fumarates, tartrates, oxalate, acétates, propionates, maléates, citrates, méthanesulfonates, p.toluènesulfonates, iséthionates, ou avec des dérivés de substitution de ces composés).

Les produits de formule générale (XIII) peuvent être transformés en sels métalliques selon les méthodes connues en soi. Ces sels peuvent être obtenus par action d'une base métallique forte sur un produit selon l'invention dans un solvant approprié. Le sel formé précipite après concentration éventuelle de sa solution, il est séparé par filtration, décantation ou lyophilisation. Comme exemples de sels

pharmaceutiquement acceptables, peuvent être cités les sels avec les métaux alcalins (sodium, potassium, lithium).

Les dérivés de l'oxazole selon l'invention sont particulièrement intéressants dans la mesure où ils conduisent à des produits ayant
5 une action antagoniste des effets du leucotriène B_4 et inhibitrice de l'action de la 5-lipoxgénase.

De plus les produits de formule générale (I) manifestent eux aussi des effets inhibiteurs de la 5-lipoxgénase et certains ont également une action antagoniste du leucotriène B_4 .

10 Le leucotriène B_4 est un puissant médiateur de l'inflammation qui est formé à la suite de la biotransformation de l'acide arachidonique par la voie de la 5-lipoxgénase. Il contribue en particulier à des phénomènes comme le chimiotactisme, l'activation cellulaire, l'exocytose d'enzymes et participe également aux dérèglements
15 immunologiques et tissulaires. Dans la mesure où les anti-inflammatoires ne possèdent pas nécessairement cette activité, les produits selon l'invention sont particulièrement intéressants dans le traitement des maladies où ce médiateur joue un rôle.

La propriété inhibitrice vis à vis de la 5-lipoxgénase a été mesurée
20 vis à vis d'un sonicat de "rat Basophil leukemia de type I" (RBL) en utilisant une technique inspirée de M.M. Steinhoff et coll., Biochem. Biophysica Acta, 618, 28 (1980) et B.A. Jakshik, J. Biol. Chem. 257, 5346 (1982), et/ou sur PMN (polynuclear) de rats provenant d'un extrudat péritonéal en utilisant une technique inspirée de H. Safayhi
25 et coll., Biochem. Pharmacol., 34, 2691 (1985).

Dans ces technique, les produits selon l'invention se sont montrés actifs à des concentrations comprises entre 300 et 600 nM (CI_{50}).

L'affinité pour les récepteurs à leucotriène B_4 a pu être mise en évidence en mesurant leur effet vis à vis du binding à leucotriène B_4
30 tritié sur des neutrophiles sanguins humains selon une technique inspirée de la méthode de H.H. LIN et coll., Prostaglandins, 22 837

(1984). Dans cette technique les produits testés, se sont montrés actifs à des valeurs de K_i inférieures à 500 nM (CI_{50}).

De plus les produits selon l'invention et les produits de formule générale (XIII) présentent l'intérêt d'être très faiblement toxiques.
5 Leur toxicité (DL_{50}) chez la souris est comprise entre 500 mg/kg et des valeurs supérieures à 1 g/kg par voie orale.

Les exemples suivants donnés à titre non limitatif illustrent la présente invention.

Exemple 1

10 a) Le {[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl)-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle peut être préparé comme suit:

Selon le procédé décrit par G. DOLESCHALL, on chauffe sous agitation, pendant 20 heures à 105°C, 44 g de sel de sodium du méthyl-3
15 hydroxy-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle en suspension dans 220 cm³ de diméthylformamide avec 97 g de bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 (bromo-6 hexyl)-2 oxazole et 2 g d'iodure de potassium. Après refroidissement, la solution contenant en suspension le bromure de sodium, est versée dans 1 litre d'eau. Le mélange est extrait par 500 cm³ d'acétate
20 d'éthyle. La phase organique est séparée par décantation, lavée par 4 fois 100 cm³ d'une solution aqueuse saturée en bicarbonate de sodium, 3 fois 100 cm³ d'eau et par 2 fois 100 cm³ d'une solution aqueuse saturée en chlorure de sodium. Après séchage sur sulfate de magnésium, le solvant est évaporé sous pression réduite (5,2 kPa). Le
25 résidu est chromatographié sur une colonne de 4,4 cm de diamètre intérieur, contenant 300 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue, en recueillant des fractions de 250 cm³, par 2 litres d'oxyde de diisopropyle puis par 1 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-acétate d'éthyle (80-20 en volume) et enfin par 3 litres
30 d'oxyde de diisopropyle-acétate d'éthyle (50-50 en volume). Les fractions du dernier mélange éluant sont réunies et concentrées à sec. On obtient ainsi 101 g (86%) de {[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5

oxazolyl-2]-6 hexyl}-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazole-carboxylate-4 d'éthyle sous la forme d'une huile jaunâtre directement utilisée dans la réaction ultérieure.

Spectre de RMN du proton (200 MHz, CDCl_3 , δ en ppm J en Hz) :

- 5 1,32 (t, J=7, $-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_3$);
2,47 (s, $-\text{CH}_3$);
2,78 (t, J=7, $-\text{N}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
3,78 (2s, $-\text{OCH}_3$);
3,83 (t, J=7, $-\text{CH}_2\text{N}<$);
10 4,27 (q, J=7, $-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_3$).

b) On chauffe sous agitation, pendant 20 heures à 95°C, 101 g de {[bis (méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl}-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle en solution dans 190 cm^3 d'acide acétique pur avec 380 cm^3 d'acide chlorhydrique 6N.

- 15 Le mélange est alors ramené à 60°C puis concentré à sec sous pression réduite (5,2 kPa). Le résidu est dissous dans 1 litre d'eau et la solution lavée avec 0,5 litre d'oxyde de diéthyle. La solution aqueuse décantée est additionnée de 200 cm^3 de soude 2 fois normale et extraite avec 3 fois 200 cm^3 d'oxyde de diéthyle. Les extraits
- 20 étherés réunis sont lavés avec 100 cm^3 d'une solution saturée en chlorure de sodium, séchés sur sulfate de magnésium, filtrés, et le solvant évaporé. Le résidu, en solution dans 100 cm^3 de dichlorométhane, est salifié par addition de 14 g d'acide oxalique anhydre. La solution est concentrée à sec sous pression réduite (5,2
- 25 kPa). Le solide résultant, repris par 300 cm^3 d'acétate d'éthyle, est essoré, lavé avec 200 cm^3 d'oxyde de diéthyle, et séché. On obtient 52 g (56%) d'oxalate acide de N- {[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl} hydroxylamine, sous la forme d'une poudre blanche fondant à 122°C.
- 30 Le bis (méthoxy-4 phényl)-4,5 (bromo-6 hexyl)-2 oxazole peut être préparé de la manière suivante:

On chauffe sous agitation, pendant 4 heures à 80°C, 223 g de bis(méthoxy-4 phényl)-1,2 (bromo-7 heptanamido)-2 éthanone dans 430 cm³ de toluène avec 222 g d'oxychlorure de phosphore. Après concentration sous pression réduite (6 kPa), le résidu est additionné
5 de 500 cm³ d'eau glacée et agité avec 1 litre d'oxyde de diéthyle. La phase organique est décantée, lavée par 3 fois 300 cm³ d'eau, 2 fois 100 cm³ d'une solution saturée en bicarbonate de sodium, 2 fois 100 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium, filtrée et concentrée à sec sous pression réduite (5,2
10 kPa). Le résidu est chromatographié sur une colonne de 4,4 cm de diamètre contenant 300 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, par 2 litres d'oxyde de diisopropyle en recueillant des fractions de 200 cm³. On concentre à sec les fractions comprises entre 0,5 litre et 2 litres. On obtient ainsi 184,5 g (86%) de bis(méthoxy-4 phényl)-4,5
15 (bromo-6 hexyl)-2 oxazole, sous la forme d'une huile jaunâtre directement utilisable dans la réaction ultérieure.

Spectre de RMN du proton (200 MHz, CDCl₃, δ en ppm, J en Hz) :

2,84 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);

3,42 (t, J=7, -CH₂Br);

20 3,82 (2s, -OCH₃).

La bis (méthoxy-4 phényl)-1,2 (bromo-7 heptanamido)-2 éthanone peut être préparée de la manière suivante:

A une suspension, refroidie à 5°C et agitée, de 154 g de chlorhydrate d' amino-2 bis(méthoxy-4 phényl)-1,2 éthanone (obtenu selon G.DREFAHL
25 et M.HARTMAN, Ann. Chem., 589, 82-90 (1954)) dans 600 cm³ de dichlorométhane contenant 119,5 g de chlorure de l'acide bromo-7 heptanoïque (préparé selon R.C. ELDERFIELD, et coll., Croat. Chem Acta, 35, 85-91 (1963)), on ajoute en 2 heures une solution de 99 g de pyridine dans 125 cm³ de dichlorométhane. On agite le mélange 20
30 heures à la température ambiante. On ajoute 150 cm³ d'eau, décante la phase organique qui est lavée avec 2 fois 100 cm³ d'acide chlorhydrique normal puis à l'eau (2 fois 60 cm³). On sèche sur sulfate de magnésium, filtre et évapore le solvant sous pression

réduite (0,2 kPa). On obtient 223 g (96%) de bis (méthoxy-4 phényl)-1,2 (bromo-7 heptanamido)-2 éthanone, sous la forme d'une huile jaunâtre directement utilisée dans l'étape ultérieure.

Spectre de RMN du proton (200 MHz, CDCl_3 , δ en ppm, J en Hz)

- 5 2,22 (t, J=7,5, $\text{O}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
 3,34 (t, J=7, $-\text{CH}_2-\text{Br}$);
 3,71 et 3,79 (2s, deux $-\text{OCH}_3$);
 6,47 (d, J=7, $-\text{CO}-\text{CH}-\text{N}$);
 7,05 (d, J=7, $-\text{CONH}-$).

10 Exemple 2

- On peut préparer la N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl] hydroxylamine selon les conditions définies dans l'exemple 1. On traite 17,5 g de [[bis (méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl]-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle
- 15 dans 100 cm^3 d'acide acétique par 66 cm^3 d'acide chlorhydrique 6N. On concentre à sec. Après traitement on purifie le produit brut de la réaction par chromatographie sur une colonne de 3 cm de diamètre, contenant 80 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue, en recueillant des fractions de 100 cm^3 , par 2,3 litres d'un mélange d'oxyde de
- 20 diisopropyle-méthanol (95-5 en volume). On concentre à sec sous pression réduite (0,2 kPa) les fractions comprises entre 1 et 2,3 litres. On obtient 8,2 g (64%) de N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl] hydroxylamine, sous la forme d'une huile incolore.

- 25 Spectre de RMN du proton (250 MHz, CDCl_3 , δ en ppm, J en Hz)

 2,85 (t, J=7,5, $-\text{N}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
 2,96 (t, J=7, $>\text{N}-\text{CH}_2-$);
 3,84 (s, deux $-\text{OCH}_3$);
 4 à 4,8 (mf, $-\text{OH}$).

- 30 On peut préparer le [[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl]-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle selon l'exemple 1.

A partir de 34,5 g de bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 (bromo-5 pentyl)-2 oxazole, 16 g de sel de sodium du méthyl-3 hydroxy-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle et 0,8 g d'iodure de potassium dans 200 cm³ de diméthylformamide, on obtient après traitement un résidu visqueux. On chromatographie celui-ci sur une colonne de 3,8 cm de diamètre, contenant 90 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 150 cm³, par 1,5 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-acétate d'éthyle (50-50 en volume) puis par 2,1 litres d'acétate d'éthyle. Les fractions réunies de ce dernier éluant, sont concentrées à 130 cm³ et additionnées de 300 cm³ d'oxyde de diisopropyle. On essore le précipité obtenu, sèche, et obtient 19 g (45%) de {[bis (méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl}-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle, sous la forme de cristaux blancs fondant à 127°C.

On peut préparer le bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 (bromo-5 pentyl)-2 oxazole dans les conditions de l'exemple 1.

On chauffe 37,5 g de bis (méthoxy-4 phényl)-1,2 (bromo-6 hexanamido)-2 éthanone, 135 cm³ de toluène et 38 g d'oxychlorure de phosphore. On isole, après traitements 34,5 g (96%) de bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 (bromo-5 pentyl)-2 oxazole sous la forme d'une huile visqueuse directement utilisée dans l'étape ultérieure.

Spectre de RMN du proton (300 MHz, CDCl₃, δ en ppm, J en Hz)

2,82 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-)

3,41 (t, J=7, -CH₂-Br)

3,79 (s, deux -OCH₃)

La bis (méthoxy-4 phényl)-1,2 (bromo-6 hexanamido)-2 éthanone peut être préparée comme dans l'exemple 1.

A partir de 64,6 g de chlorhydrate d' amino-2 bis(méthoxy-4 phényl)-1,2 éthanone (obtenu selon G.DREFAHL et M.HARTMAN, Ann.Chem., 589, p.82-90 (1954)) dans 250 cm³ de dichlorométhane contenant 47 g de chlorure de l'acide bromo-6 hexanoïque, on ajoute en 50 minutes une solution de 41,5 g de pyridine dans 50 cm³ de dichlorométhane. On

agite le mélange 20 heures à la température ambiante. On ajoute 60 cm³ d'eau, décante la phase organique qui est lavée avec 2 fois 50 cm³ d'acide chlorhydrique normal, puis à l'eau (2 fois 30 cm³). On sèche sur sulfate de magnésium, filtre et évapore le solvant sous
5 pression réduite (0,2 kPa). Le résidu solide est recristallisé dans un mélange de 80 cm³ d'isopropanol et de 1300 cm³ d'oxyde de diisopropyle. On obtient 84,9 g (90%) de bis (méthoxy-4 phényl)-1,2 (bromo-6 hexanamido)-2 éthanone sous la forme de cristaux blancs fondant à 93°C.

10 Exemple 3

On peut préparer l'oxalate acide de N-([bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl) hydroxylamine selon les conditions définies dans l'exemple 1.

On traite 11 g de ([bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl)-2
15 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle dans 20 cm³ d'acide acétique par 40 cm³ d'acide chlorhydrique 6N. On concentre à sec. Après traitement on purifie le produit brut de la réaction par chromatographie sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 50 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, par 0,75 litre
20 d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-acétate d'éthyle (50-50 en volume) en recueillant des fractions de 25 cm³. On concentre à sec sous pression réduite (0,2 kPa) les fractions comprises entre 0,25 et 0,75 litre. On obtient 6 g d'une huile jaune pâle. A la solution de celle-ci dans 30 cm³ d'acétate d'éthyle, on ajoute une solution de
25 1,35 g d'acide oxalique dans 20 cm³ d'acétate d'éthyle. On précipite le sel attendu par addition de 100 cm³ d'oxyde de diisopropyle. Le solide est essoré et séché. On obtient 5 g (50%) d'oxalate acide de N-([bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl) hydroxylamine, sous la forme de cristaux blancs fondant à 165°C.

30 On peut préparer le ([bis (choro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl)-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle selon l'exemple 1.

Exemple 4

On peut préparer l'oxalate acide de N-{{bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2}-5 pentyl} hydroxylamine de la manière suivante:

On chauffe sous agitation pendant 16 heures à 120°C, 10 g de
5 {{bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2}-5 pentyl}-2 dihydro-2,5
méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle en solution dans 50
cm³ d'acide acétique, avec 100 cm³ d'acide chlorhydrique 6N. Le
mélange est ramené à 60°C puis concentré à sec sous pression réduite
(5,2 kPa). Le résidu est dissous dans 0,1 litre d'eau, et la solution
10 lavée avec 0,1 litre d'oxyde de diéthyle. La solution aqueuse
décantée est additionnée de 10 cm³ de soude 5N et extraite avec 2
fois 50 cm³ d'oxyde de diéthyle. Les extraits étherés réunis sont
lavés avec 50 cm³ d'une solution saturée de chlorure de sodium, séchés
sur sulfate de magnésium, filtrés et le solvant évaporé. Le résidu,
15 en solution dans 100 cm³ d'oxyde de diéthyle, est salifié par
addition d'une solution de 2 g d'acide oxalique dans 20 cm³ d'acétate
d'éthyle. Le sel obtenu est essoré, et recristallisé dans 100 cm³
d'éthanol. On obtient 5,5 g (60%) d'oxalate acide de N-{{bis(chloro-4
phényl)-4,5 oxazolyl-2}-5 pentyl} hydroxylamine sous la forme de
20 cristaux blancs fondant à 145°C.

Selon l'exemple 1, on peut préparer le {{bis(chloro-4 phényl)-4,5
oxazolyl-2}-5 pentyl}-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazole-
carboxylate-4 d'éthyle. On chauffe sous agitation, 8 g de sel de
sodium du méthyl-3 hydroxy-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle en
25 suspension dans 100 cm³ de diméthylformamide avec 15 g de bis(chloro-4
phényl)-4,5 (bromo-5 pentyl)-2 oxazole et 1 g d'iodure de potassium.
On recristallise le produit issu de la réaction dans 100 cm³
d'acétate d'isopropyle et on obtient 10 g (55%) d'une poudre blanche
fondant à 128°C.

30 On peut préparer le bis(chloro-4 phényl)-4,5 (bromo-5 pentyl)-2
oxazole de la manière suivante:

On chauffe sous agitation pendant 3 heures à 110°C, 17 g de bis(chloro-4 phényl)-1,2 (bromo-6 hexanamido)-2 éthanone dans 100 cm³ de toluène, et 14,2 g de tribromure de phosphore. A température ambiante, on additionne 100 cm³ d'oxyde de diéthyle et 100 cm³ d'une solution de soude 2N. On agite 0,5 heure et décante la phase organique. On lave celle-ci par 3 fois 50 cm³ d'eau, 40 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre sous pression réduite (5,2 kPa). Le résidu huileux obtenu cristallise dans 100 cm³ d'oxyde de diisopropyle. On obtient 15 g (92%) de cristaux blancs fondant à 92°C.

On peut préparer la bis (chloro-4 phényl)-1,2 (bromo-6 hexanamido)-2 éthanone selon l'exemple 1:

A partir de 15 g de chlorhydrate d'amino-2 bis(chloro-4 phényl)-1,2 éthanone dans 100 cm³ de dichlorométhane contenant 11,8 g de chlorure de l'acide bromo-6 hexanoïque, on ajoute 10 g de pyridine dans 10 cm³ de dichlorométhane. On recristallise le résidu solide dans 150 cm³ d'oxyde de diisopropyle. On isole 17,5 g (80%) de cristaux blancs fondant à 105°C.

Exemple 5

On peut préparer l'oxalate acide de N-[(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-5 pentyl] hydroxylamine, selon les conditions définies dans l'exemple 1 :

On traite 18,6 g de [(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-5 pentyl]-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle en solution dans 40 cm³ d'acide acétique pur avec 80 cm³ d'acide chlorhydrique 6N. On extrait le produit de la réaction comme dans l'exemple 1. Le résidu, en solution dans 150 cm³ de dichlorométhane, est salifié par addition de 3,1 g d'acide oxalique anhydre. Le solide résultant est essoré et séché. On obtient 10,65 g (64%) d'oxalate acide de N-[(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-5 pentyl] hydroxylamine sous la forme d'une poudre blanche fondant à 139°C.

On peut préparer le [(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-5 pentyl]-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle selon l'exemple 1 :

On chauffe, pendant 20 heures à 105°C, 13,6 g de sel de sodium du
5 méthyl-3 hydroxy-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle dans 70 cm³ de diméthylformamide avec 25,2 g de diphényl-4,5 (bromo-5 pentyl)-2 oxazole et 0,7 g d'iodure de potassium. Après traitement, on chromatographie le produit obtenu sur une colonne de 4,4cm de diamètre, contenant 260 g de gel de silice (50 à 200μ). On élue, en
10 recueillant des fractions de 250 cm³, par 5 litres d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-acétate d'éthyle (80-20 en volume), puis par 4,5 litres d'un mélange à parties égales (vol/vol) d'oxyde de diisopropyle et d'acétate d'éthyle. On concentre à sec les fractions du dernier mélange. On obtient 18,6 g (59%) de [(diphényl-4,5
15 oxazolyl-2)-5 pentyl]-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle sous la forme d'une huile jaunâtre directement utilisée dans la réaction ultérieure.

Spectre de RMN du proton (300 MHz, CDCl₃, δ en ppm, J en Hz)

1,35 (t, J=7, -CH₂-CH₃);
20 2,55 (s, -CH₃);
2,87 (t, J=7, -N=C-CH₂-);
3,89 (t, J=7, -CH₂-N);
4,31 (q, J=7, -COOCH₂-CH₃).

On peut préparer le diphényl-4,5 (bromo-5 pentyl)-2 oxazole selon
25 l'exemple 1.

On chauffe sous agitation pendant 4 heures à 110°C, 50,5 g de diphényl-1,2 (bromo-6 hexanamido)-2 éthanone dans 130 cm³ de toluène, avec 42,2 g de tribromure de phosphore. Après traitement, on chromatographie le produit de la réaction sur une colonne de 4,4 cm de
30 diamètre, contenant 200 g de gel de silice (50 à 200μ). On élue, en recueillant des fractions de 300 cm³, par 3 litres d'hexane puis par 4,5 litres d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-hexane (10-90 en volume). On concentre à sec sous pression réduite (5,2 kPa) les

fractions réunies du dernier mélange éluant. On obtient 25,3 g (52%) de diphényl-4,5 (bromo-5 pentyl)-2 oxazole sous la forme d'une huile jaunâtre directement utilisée dans la réaction ultérieure.

Spectre de RMN du proton (300MHz, CDCl_3 , δ en ppm, J en Hz)

- 5 2,9 (t, J=7,5, $-\text{N}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
3,45 (t, J=7, $-\text{CH}_2-\text{Br}$).

On peut préparer le diphényl-1,2 (bromo-6 hexanamido)-2 éthanone selon l'exemple 1.

- 10 A partir de 12,9 g de chlorhydrate d'amino-2 diphényl-1,2 éthanone dans 63 cm^3 de dichlorométhane contenant 11,7 g de chlorure de l'acide bromo-6 hexanoïque, on ajoute 10,3 g de pyridine dans 13 cm^3 de dichlorométhane. Le produit, après traitement, est recristallisé dans 100 cm^3 d'oxyde de diisopropyle. On obtient 15,1 g (74%) de cristaux blancs fondant à 92°C.

15 Exemple 6

Selon l'exemple 7 ci-après, on peut préparer la N-{{bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2}-7 heptyl-2} hydroxylamine (R,S) comme suit:

- 20 On chauffe un mélange de 11 g de bis(chloro-4 phényl)-4,5 (bromo-4 butyl)-2 oxazole en solution dans 30 cm^3 de diméthylformamide, et du dérivé sodé de l'acétylacétate d'éthyle, obtenu à partir de 7,5 g d'acétylacétate d'éthyle, dans 40 cm^3 de diméthylformamide, 1,4 g d'hydrure de sodium à 50% et 0,1 g d'iodure de potassium. On purifie le produit issu de la réaction par chromatographie sur une colonne de 3,8 cm de diamètre, contenant 200 g de gel de silice (50 à 200 μ).
- 25 On élue, en recueillant des fractions de 200 cm^3 , avec 3,6 litres d'un mélange à parties égales d'oxyde de diisopropyle et d'hexane. On concentre à sec les fractions comprises entre 1,6 et 3,6 litres. On obtient 8,2 g d'une huile jaunâtre. On chauffe celle-ci dans 90 cm^3 d'acide chlorhydrique 5N et 45 cm^3 d'acide acétique. On chromatographie le produit de la réaction sur une colonne de 3 cm de diamètre, contenant 120 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue, en
- 30

recueillant des fractions de 100 cm³, par 1,5 litre d'oxyde de diisopropyle. On concentre à sec les fractions comprises entre 0,6 et 1,5 litre. On obtient 6,2 g (89%) d'une huile incolore. On dissout celle-ci dans 70 cm³ d'éthanol, ajoute une solution de 2,7 g de
5 chlorhydrate d'hydroxylamine dans 6 cm³ d'eau, et 6,6 g de pyridine. On chauffe ce mélange 6 heures à reflux. Après traitement, on obtient 6,4 g d'une huile jaune pâle. On dissout cette dernière dans 70 cm³ d'acide acétique et on ajoute 1,4 g de cyanoborhydrure de sodium. Le produit de la réaction est chromatographié sur une colonne de 2 cm de
10 diamètre, contenant 35 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 100 cm³, par 0,3 litre d'oxyde de diisopropyle, puis par 1,1 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-méthanol (98-2 en volume). La concentration à sec des fractions de ce dernier mélange donne 5,7 g (90%) de N-[[bis(chloro-4
15 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] hydroxylamine (R,S) sous la forme de cristaux blancs fondant à 90°C.

On peut préparer le bis(chloro-4 phényl)-4,5 (bromo-4 butyl)-2 oxazole selon les conditions définies dans l'exemple 7.

A une suspension de 20 g de chlorhydrate d'amino-2 bis(chloro-4
20 phényl)-1,2 éthanone dans 150 cm³ de dichlorométhane contenant 13,5 g de chlorure de bromo-5 pentanoyl, on ajoute 11,2 g de pyridine dans 12 cm³ de dichlorométhane. On recristallise le résidu solide obtenu dans 75 cm³ d'oxyde de diisopropyle. On isole 20 g (71%) de bis(chloro-4 phényl)-1,2 (bromo-5 pentanamido)-2 éthanone, cristaux
25 blancs fondant à 102°C.

On chauffe sous agitation pendant 4 heures à 90°C, 20 g de bis(chloro-4 phényl)-1,2 (bromo-5 pentanamido)-2 éthanone dans 150 cm³ de toluène, avec 14,5 g de tribromure de phosphore. A température ambiante, on additionne 100 g de glace, 150 cm³ d'oxyde de diéthyle
30 et 100 cm³ d'une solution de soude 2N. On agite 0,5 heure et décante la phase organique. On lave celle-ci par 3 fois 50 cm³ d'eau, 40 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre sous pression réduite (5,2 kPa). On

chromatographie le produit de la réaction sur une colonne de 3,8 cm de diamètre, contenant 200 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue, en recueillant des fractions de 150 cm³, avec 1,8 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-hexane (50-50 en volume). On concentre à sec sous pression réduite (5,2 kPa) les fractions comprises entre 0,6 et 1,8 litre. Le résidu solide est recristallisé dans 100 cm³ d'hexane. On obtient 11 g (57%) de bis(chloro-4 phényl)-4,5 (bromo-4 butyl)-2 oxazole, sous la forme d'une poudre jaune fondant à 79°C.

10 Exemple 7

L'oxalate acide de la N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] hydroxylamine (R,S) peut être préparé de la manière suivante:

On agite à 10°C une solution de 9,9g de [bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 hydroxyimino-2 heptane dans 110 cm³ d'acide acétique et on ajoute en 20 minutes 2,1 g de cyanoborohydrure de sodium. Après 2 heures à cette température, le mélange est traité par 200 g de glace, 200 cm³ de soude 10N puis extrait avec 2 fois 200 cm³ d'oxyde de diéthyle. Les phases organiques réunies sont lavées par 4 fois 50 cm³ d'eau, 40 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, et séchées sur sulfate de magnésium. Le solvant est évaporé sous pression réduite (5,2 kPa). Le résidu de l'évaporation est chromatographié sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 100 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue par un mélange d'oxyde de diisopropyle-méthanol (98-2 en volume), puis par 1,4 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-méthanol (95-5 en volume) en recueillant des fractions de 100 cm³. L'évaporation des fractions de ce dernier mélange donne 7,7 g (85%) de N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] hydroxylamine (R,S) sous la forme d'une huile visqueuse et incolore.

A une solution agitée de 1,4 g du dérivé de l'hydroxylamine obtenue ci-dessus dans 40 cm³ de dichlorométhane, on ajoute 0,3 g d'acide oxalique. La solution résultante est concentrée sous pression réduite

(5,2kPa), puis le résidu solide dissous dans 50 cm³ d'acétate d'éthyle. Le sel formé est précipité de sa solution dans l'acétate d'éthyle par addition de 100 cm³ d'oxyde de diisopropyle. Le solide est éssoré et séché. On obtient 1,4 g (82%) d'oxalate acide de
5 N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] hydroxylamine (R,S) sous la forme d'une poudre blanche cristalline fondant à 90°C.

On peut préparer le [bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 hydroxyimino-2 heptane de la manière suivante:

A une suspension de 36,7 g de chlorhydrate d'amino-2 bis(méthoxy-4
10 phényl)-1,2 éthanone dans 250 cm³ de dichlorométhane contenant 23,8 g de chlorure de bromo-5 pentanoyl, on ajoute 21 g de pyridine dans 25 cm³ de dichlorométhane, selon les conditions définies dans l'exemple 1 et on isole 47,2 g d'une huile brunâtre. On dissout celle-ci dans 250 cm³ de toluène, et traite par 49 g d'oxychlorure de phosphore. On
15 chromatographie le produit issu de la réaction sur une colonne de 5,8 cm de diamètre, contenant 400 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue avec 2,5 litres d'oxyde de diisopropyle, en recueillant des fractions de 250 cm³. On concentre à sec sous pression réduite (5,2 kPa) les fractions comprises entre 1 et 2,5 litres. On obtient 33 g
20 (75%) de bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 (bromo-4 butyl)-2 oxazole, sous la forme d'une huile jaunâtre.

Spectre de RMN du proton (200 MHz, CDCl₃, δ en ppm et J en Hz):

2,89 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);
3,47 (t, J=7,5, -CH₂-Br);
25 3,84 (s, deux -OCH₃).

On dissout 14 g de l'oxazole obtenu ci-dessus, dans 30 cm³ de diméthylformamide et ajoute la solution au dérivé sodé de l'acétylacétate d'éthyle, obtenu à partir de 10 g d'acétylacétate d'éthyle, dans 40 cm³ de diméthylformamide et 1,9 g d'hydruide de
30 sodium à 50%. On ajoute au mélange 0,1 g d'iodure de potassium et chauffe 10 heures à 80°C. A la température ambiante on dilue avec 150 cm³ d'eau glacée, extrait avec 2 fois 150 cm³ d'oxyde de diéthyle. Les extraits organiques réunis sont lavés par 5 fois 40 cm³ d'eau, 30

cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium et séchés sur sulfate de magnésium. Le solvant est évaporé sous pression réduite (5,2 kPa). On chromatographie le résidu sur une colonne de 3,8 cm de diamètre, contenant 280 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue avec
5 2,5 litres d'oxyde de diisopropyle en recueillant des fractions de 100 cm³. On concentre à sec les fractions comprises entre 1,2 et 2,5 litres. On obtient 9,8 g de [bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 acétyl-2 hexanoate d'éthyle sous la forme d'une huile jaunâtre.

Spectre de RMN du proton (200 MHz, CDCl₃, δ en ppm et J en Hz) :

- 10 1,27 (t, J=7, -CH₂-CH₃);
2,24 (s, -COCH₃);
2,84 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);
3,45 (t, J=7,5, -OCO-CH-CO);
3,84 (s, deux -OCH₃);
15 4,2 (q, J=7,5, -O-CH₂-CH₃).

On dissout le dérivé de l'hexanoate d'éthyle, obtenu dans l'étape ci-dessus, dans 100 cm³ d'acide chlorhydrique 5N et chauffe sous agitation 3 heures au reflux. On refroidit, ajoute 150 cm³ d'eau et extrait le mélange avec de l'éther éthylique (2 fois 150 cm³). On
20 lave les extraits organiques réunis avec 4 fois 50 cm³ d'eau, 50 cm³ d'une solution saturée en bicarbonate de sodium, sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre à sec. Le résidu de l'évaporation est chromatographié sur une colonne de 3,8 cm de diamètre, contenant 160 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue par 2,7 litres d'un mélange
25 d'oxyde de diisopropyle-méthanol (98-2 en volumes), en recueillant des fractions de 150 cm³. On concentre à sec les fractions comprises entre 1,2 et 2,7 litres et on obtient 7,5 g (90%) de [bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptanone-2 sous la forme d'une huile jaune pâle.

30 Spectre de RMN du proton (200 MHz, CDCl₃, δ en ppm et J en Hz) :

- 2,14 (s, -OC-CH₃);
2,47 (t, J=7, -CH₂-CO-);
2,83 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);

3,82 (s, deux -OCH₃).

On dissout l'heptanone obtenue ci-dessus dans 90 cm³ d'éthanol contenant 3,9 g de chlorhydrate d'hydroxylamine en solution dans 8 cm³ d'eau. Le mélange est additionné de 8,8 g de pyridine puis
5 chauffé 6 heures à reflux. Après refroidissement, on concentre à sec et ajoute 50 cm³ d'eau et 200 cm³ d'oxyde de diéthyle. On décante la phase étherée et lave celle-ci par 5 fois 40 cm³ d'eau, 30 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre sous pression réduite (5,2 kPa). On
10 obtient 9g de [bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 hydroxyimino-2 heptane, sous la forme d'une huile visqueuse, directement mise en oeuvre dans l'étape ultérieure.

Spectre de RMN du proton, mélange des oximes isomères (E) et (Z) (200 MHz, CDCl₃, δ en ppm et J en Hz) :

- 15 1,86 et 1,88 (2s, -C-CH₃ des deux isomères);
2,83 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);
7,8 à 8,5 et 8,62 (2 mf, =N-OH des deux isomères).

Exemple 8

On ajoute à une solution de 3,5 g de [(chloro-4 phényl)-4 (méthoxy-4
20 phényl)-5 oxazolyl-2]-6 hexanal dans 50 cm³ d'éthanol une solution de 1,5 g de chlorhydrate d'hydroxylamine dans 5 cm³ d'eau et 4 g de pyridine. On chauffe sous agitation 6 heures au reflux et concentre à sec sous pression réduite. On ajoute au résidu 40 cm³ d'eau, extrait avec de l'éther éthylique (2 fois 50 cm³), lave les extraits
25 organiques réunis avec 3 fois 30 cm³ d'eau, sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre à sec. On chromatographie le produit de la réaction sur une colonne de 2,8 cm de diamètre, contenant 40 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue, en recueillant des fractions de 20 cm³, par 0,4 litre d'oxyde de diisopropyle. On concentre à sec
30 les fractions comprises entre 0,1 et 0,4 litre. On obtient 3,3 g d'une huile jaunâtre. On dissout l'huile obtenue dans 50 cm³ d'acide acétique et additionne 1,5 g de cyanoborohydrure de sodium. On agite le mélange 2 heures à 10°C. On traite celui-ci à 0°C par addition de

100 cm³ de soude 10N et extrait par 2 fois 100 cm³ d'oxyde de diéthyle. Les extraits organiques réunis sont lavés par 4 fois 40 cm³ d'eau, séchés sur sulfate de magnésium, filtrés et concentrés sous vide. On obtient 2,2 g d'une huile incolore utilisée telle quelle
5 pour la préparation du produit de l'exemple d'utilisation 11.

On peut préparer le [(chloro-4 phényl)-4 (méthoxy-4 phényl)-5 oxazolyl-2]-6 hexanal de la manière suivante:

On agite 4 heures à 20°C, 4,3 g de [(chloro-4 phényl)-4 (méthoxy-4 phényl)-5 oxazolyl-2]-6 hexanol dans 70 cm³ de dichlorométhane et 3,6
10 g de chlorochromate de pyridinium. On filtre le précipité sur clarcel et concentre sous vide le filtrat. On chromatographie l'huile obtenue sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 50 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 20 cm³, par 0,4 litre d'oxyde de diisopropyle. On concentre à sec les fractions
15 comprises entre 0,1 et 0,4 litre. On obtient une huile qui cristallise dans 30 cm³ d'hexane. On obtient 3,5 g (81%) de cristaux blancs fondant à 60°C.

On peut préparer le [(chloro-4 phényl)-4 (méthoxy-4 phényl)-5 oxazolyl-2]-6 hexanol de la manière suivante:

20 Selon l'exemple 1, à une suspension agitée et refroidie à 5°C de 6,2 g de chlorhydrate d'amino-2 (chloro-4 phényl)-2 (méthoxy-4 phényl)-1 éthanone [G. DREFAHL, G. HEUBLEIN, K. FRITZSCHE et R. SIEMANN, J. Prakt. Chem., 32, p 307 à 310, (1966)] dans 50 cm³ de dichlorométhane contenant 4,9 g de chlorure de bromo-7 heptanoyle, on ajoute 4 g de
25 pyridine dans 5 cm³ de dichlorométhane. On isole, comme décrit à l'exemple 1, 8 g d'une huile épaisse jaunâtre. On traite la solution de celle-ci dans 50 cm³ de toluène par 3 g d'oxychlorure de phosphore. On purifie le produit issu de la réaction par chromatographie sur une colonne de 2,8 cm de diamètre, contenant 150
30 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue par 0,5 litre d'un mélange à parties égales (vol/vol) d'oxyde de diisopropyle et d'hexane, en recueillant des fractions de 50 cm³. On concentre à sec les fractions comprises entre 0,2 et 0,5 litre. On obtient 7 g d'une huile jaune

clair. On dissout celle-ci dans 100 cm³ de méthyléthylcétone, ajoute 3,1 g d'acétate de potassium, 0,05 g de bromure de tétraéthylammonium et chauffe le mélange 20 heures à 100°C. On refroidit, essore le résidu minéral, et concentre sous vide. On chromatographie le résidu
5 obtenu sur une colonne de 2,5 cm de diamètre, contenant 50 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 50 cm³, par 0,7 litre d'un mélange à parties égales (vol/vol) d'oxyde de diisopropyle et d'hexane. On concentre à sec les fractions comprises entre 0,2 et 0,7 litre et obtient 6 g d'une huile jaune clair. On
10 dissout celle-ci dans 50 cm³ de méthanol, ajoute 25 cm³ d'ammoniaque à 33%, et agite la solution 10 heures au reflux. On concentre sous pression réduite (5,2 kPa). On purifie par chromatographie le résidu obtenu sur une colonne de 2,5 cm de diamètre, contenant 50 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, par 0,2 litre d'oxyde de
15 diisopropyle, puis par 0,4 litres d'acétate d'éthyle, en recueillant des fractions de 50 cm³. On concentre à sec les éluats de ce dernier solvant, et cristallise le résidu huileux dans 30 cm³ d'hexane. On obtient 4,3 g (79%) de [(chloro-4 phényl)-4 (méthoxy-4 phényl)-5 oxazolyl-2]-6 hexanol sous forme de cristaux blancs fondant à 76°C.

20 Exemple 9

Selon les conditions (temps et température) définies dans l'exemple 1, on traite 38,1 g de [(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-6 hexyl]-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle en solution dans 80 cm³ d'acide acétique pur avec 160 cm³ d'acide
25 chlorhydrique 6N. On extrait le produit de la réaction comme dans l'exemple cité. Le résidu, en solution dans 100 cm³ de dichlorométhane, est salifié par addition de 6,4 g d'acide oxalique anhydre. Le solide résultant est essoré et séché. On obtient 21,8 g (63%) d'oxalate acide de N-[(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-6 hexyl]
30 hydroxylamine sous la forme d'une poudre blanche fondant à 153°C.

On peut préparer le [(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-6 hexyl]-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle selon l'exemple 1:

On chauffe, pendant 20 heures à 105°C, 17,5 g de sel de sodium du méthyl-3 hydroxy-5 isoxazolecarboxylate-4 d'éthyle dans 70 cm³ de diméthylformamide avec 33 g de diphényl-4,5 (bromo-6 hexyl)-2 oxazole et 0,8 g d'iodure de potassium. Après traitement, on chromatographie le produit obtenu sur une colonne de 4,4 cm de diamètre, contenant 300 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 250 cm³, par 1 litre d'oxyde de diisopropyle puis par 1,5 litre d'un mélange à parties égales (vol/vol) d'oxyde de diisopropyle et d'acétate d'éthyle. On concentre à sec les fractions du dernier mélange. On obtient 38,1 g (93%) de [(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-6 hexyl]-2 dihydro-2,5 méthyl-3 oxo-5 isoxazole-carboxylate-4 d'éthyle sous la forme d'une huile jaunâtre directement utilisée dans la réaction ultérieure.

Spectre de RMN du proton (250 MHz, CDCl₃, δ en ppm et J en Hz) :

- 1,33 (t, J=7, -CH₂-CH₃);
2,49 (s, -CH₃);
2,83 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);
3,84 (t, J=7, >N-CH₂-);
4,27 (q, J=7, -COOCH₂CH₃).

On peut préparer le diphényl-4,5 (bromo-6 hexyl)-2 oxazole selon l'exemple 6.

On chauffe sous agitation pendant 4 heures à 110°C, 42,4 g de diphényl-1,2 (bromo-7 heptanamido)-2 éthanone dans 100 cm³ de toluène, avec 34,2 g de tribromure de phosphore. Après traitement, on chromatographie le produit de la réaction sur une colonne de 4,4 cm de diamètre, contenant 300 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 200 cm³, par 2 litres d'oxyde de diisopropyle. On concentre à sec sous pression réduite (5,2 kPa) les fractions comprises entre 0,4 et 2 litres. On obtient 33 g (81%) de diphényl-4,5 (bromo-6 hexyl)-2 oxazole sous la forme d'une huile jaunâtre directement utilisée dans la réaction ultérieure.

Spectre de RMN du proton (300 MHz, CDCl₃, δ en ppm et J en Hz) :

2,86 (t, J=7, -N=C-CH₂-);

3,4 (t, J=7, -CH₂-Br).

On peut préparer le diphényl-1,2 (bromo-7 heptanamido)-2 éthanone
5 selon l'exemple 1.

A partir de 49,4 g de chlorhydrate d'amino-2 diphényl-1,2 éthanone
dans 240 cm³ de dichlorométhane contenant 47,8 g de chlorure de
l'acide bromo-7 heptanoïque, on ajoute 39,7 g de pyridine dans 50 cm³
de dichlorométhane. Le produit, après traitement, est recristallisé
10 dans 70 cm³ d'acétate d'isopropyle. On obtient 42,4 g (52%) de
cristaux blancs fondant à 93°C.

Les produits selon l'invention peuvent conduire à des dérivée de
l'oxazole de formule générale (XIII) en opérant comme illustré ci-
après dans les exemples d'utilisation.

15 EXEMPLE D'UTILISATION 1

On chauffe 4 heures au reflux le mélange de 15 g d'oxalate acide de
N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl] hydroxylamine, 5,5
g de cyanate de potassium, 61 cm³ de tétrahydrofur et 6 cm³
d'eau. Après refroidissement, on ajoute 200 cm³ d'eau et 600 cm³
20 d'acétate d'éthyle. La phase organique est décantée, lavée avec 5
fois 50 cm³ d'eau, 100 cm³ d'une solution saturée de chlorure de
sodium, séchée sur sulfate de magnésium, filtrée et concentrée à
environ 150 cm³. On essore et sèche le solide formé. On obtient 8,9 g
(65%) de N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl]
25 N-hydroxyurée, sous forme de cristaux blancs fondant à 127°C.

EXEMPLE D'UTILISATION 2

La N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl] N-hydroxyurée
peut être préparée de la manière suivante :

- A une solution de 3,45 g de N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl] hydroxylamine en solution dans 18 cm³ de tétrahydrofuranne et 2 cm³ d'eau, on ajoute sous agitation 0,82 g d'acide oxalique puis 1,61 g de cyanate de potassium et chauffe au reflux pendant 4 heures. Après refroidissement, on ajoute 20 cm³ d'eau et 100 cm³ d'acétate d'éthyle. La phase organique est décantée, lavée avec 5 fois 20 cm³ d'eau, 50 cm³ de solution saturée en chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium, filtrée, évaporée à sec. On chromatographie le résidu de l'évaporation sur une colonne de 1,6 cm de diamètre, contenant 50 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 100 cm³, par 1,8 litre d'acétate d'éthyle. On concentre à sec sous pression réduite (0,2 kPa) les fractions comprises entre 0,5 et 1,8 litre. On obtient 1,15 g (30%) de N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl] N-hydroxyurée, sous la forme d'un solide jaunâtre fondant à 60°C.

EXEMPLE D'UTILISATION 3

On chauffe 4 heures au reflux un mélange de 1,8 g d'oxalate acide de N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl] hydroxylamine, 0,65 g de cyanate de potassium, dans 10 cm³ de tétrahydrofuranne et 1 cm³ d'eau. Après refroidissement, on ajoute 30 cm³ d'eau et 100 cm³ d'acétate d'éthyle. La phase organique est décantée, lavée avec 3 fois 20 cm³ d'eau, 20 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium, filtrée et concentrée sous pression réduite (5,2 kPa). L'huile obtenue cristallise dans 25 cm³ de diéthyle oxyde. Le précipité est essoré et recristallisé dans 12 cm³ d'acétate d'isopropyle, et on obtient 1,1 g (67%) de N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl] N-hydroxyurée, sous la forme de cristaux blancs fondant à 124°C.

EXEMPLE D'UTILISATION 4

La N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl]-2 N-hydroxyurée (R,S) peut être préparée de la manière suivante:

On dissout 2,6 g de N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] hydroxylamine (R,S) dans 50 cm³ de tétrahydrofuranne contenant 6,8 cm³ d'acide chlorhydrique normal. On ajoute à la solution 0,55 g de cyanate de potassium et agite le mélange 5 heures au reflux. Après évaporation à sec, on ajoute 150 cm³ d'oxyde de diéthyle et 30 cm³ d'eau. On lave la solution étherée avec 3 fois 30 cm³ d'eau, 30 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, sèche sur sulfate de magnésium et concentre à sec. On chromatographie le résidu sur une colonne de 2 cm de diamètre contenant 20 g de gel de silice (50 à 200µ). On élue avec 1,2 litre d'acétate d'éthyle, en recueillant des fractions de 100 cm³. On concentre à sec les fractions comprises entre 0,4 et 1,2 litre et obtient 1,7 g d'une huile incolore. Cette dernière cristallise dans 30 cm³ d'un mélange d'oxyde de diéthyle-oxyde de diisopropyle (35-65 en volume). On obtient 1,5 g (52%) de cristaux blancs fondant à 125°C.

EXEMPLE D'UTILISATION 5

On agite à 110°C pendant 3 heures, 27 g d'oxalate acide de N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl] hydroxylamine dans 100 cm³ d'acide acétique contenant 9,5 g d'acétate de sodium et 23 g d'anhydride acétique. Après refroidissement, on ajoute 150 cm³ d'eau, agite la solution pendant 1 heure à 20°C et concentre à sec sous pression réduite (5,2 kPa). On dissout le résidu organominéral dans 200 cm³ d'acétate d'éthyle et 50 cm³ d'eau, sépare la phase organique et lave celle ci avec 3 fois 50 cm³ d'eau, 50 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre à sec. Le résidu huileux (23 g) est chromatographié sur une colonne de 2 cm de diamètre contenant 150 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue avec 1 litre d'oxyde de diisopropyle en recueillant des fractions de 50 cm³. Les fractions comprises entre 0,15 et 1 litre sont concentrées à sec. On obtient 17 g (64%) de N-acétoxy N-[[bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl] acétamide.

Spectre de RMN du proton (250 MHz, CDCl_3 , δ en ppm, J en Hz) :

- 2, et 2,16 (2s, $\text{CH}_3\text{CO-N-OCOCH}_3$);
2,82 (t, J=7,5, $-\text{N}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
3,68 (t, J=7, $>\text{N}-\text{CH}_2-$);
5 3,82 (s, deux $-\text{OCH}_3$).

On dissout l'acétamide obtenu ci-dessus, dans 200 cm^3 de méthanol contenant 100 cm^3 d'ammoniaque à 33%. On agite le mélange pendant 2 heures à 20°C. Après concentration à sec sous pression réduite, on ajoute 50 cm^3 d'eau, extrait avec de l'oxyde de diéthyle (3 fois 150 cm^3) et lave les solutions étherées réunies avec 100 cm^3 de solution saturée en chlorure de sodium. On sèche sur sulfate de magnésium, filtre et élimine le solvant. On chromatographie le résidu de l'évaporation sur une colonne de 2 cm de diamètre contenant 150 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue par 2,5 litres d'acétate d'éthyle, en recueillant des fractions de 50 cm^3 . On concentre à sec sous pression réduite (0,2 kPa) les fractions comprises entre 1 et 1,5 litre. On obtient ainsi 10 g (64,5%) d'acide N-([bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl) acétohydroxamique, sous la forme d'une huile jaunâtre.

- 20 Spectre de RMN du proton (200 MHz, DMSO d_6 , δ en ppm et J en Hz):
2 (s, $-\text{COCH}_3$);
2,78 (t, J=7,5, $-\text{N}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
3,5 (t, J=7,5, $>\text{N}-\text{CH}_2-$);
3,79 et 3,81 (2s, deux $-\text{OCH}_3$);
25 9,7 (s, $>\text{N}-\text{OH}$).

EXEMPLE D'UTILISATION 6

- Au mélange, agité à 0°C, de 4 g d'oxalate acide de N-([bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl) hydroxylamine, 20 cm^3 de soude 2N, 25 cm^3 de dichlorométhane, on ajoute 1 g de chlorure d'isobutyryle.
30 Après 2 heures à basse température puis 2 heures à 20°C, on ajoute 100 cm^3 d'acétate d'éthyle; la phase organique est décantée, lavée avec 2 fois 20 cm^3 d'eau, 30 cm^3 d'acide chlorhydrique normal, 2 fois

30 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium; on filtre et élimine le solvant. On chromatographie le résidu de l'évaporation sur une colonne de 1,8 cm de diamètre, contenant 25 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, 5 en recueillant des fractions de 50 cm³, par 0,5 litre d'oxyde de diisopropyle puis par 0,7 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-acétate d'éthyle (80-20 en volume). Les fractions du dernier mélange éluant sont réunies et concentrées à sec sous pression réduite (2kPa). On obtient 1,6 g (41%) de N-[[bis(méthoxy-4 10 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl] N-hydroxy-isobutyramide, sous la forme d'une huile jaunâtre.

Spectre de RMN du proton (200 MHz, CDCl₃, δ en ppm et J en Hz) :

2,75 et 3,1 (2 mt, >CH- des 2 rotamères);
2,85 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);
15 3,65 (t, J=7,5, >N-CH₂-);
3,83 (s, deux -OCH₃);
8,5 et 9,2 (2 mf N-OH des deux rotamères).

EXEMPLE D'UTILISATION 7

On agite à 110°C pendant 3 heures, 6,3 g de N-[[bis(méthoxy-4 20 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] hydroxylamine (R,S) dans 50 cm³ d'acide acétique contenant 6,2 g d'anhydride acétique. Après refroidissement, on ajoute 50 cm³ d'eau, agite la solution pendant 1 heure à 20°C et concentre à sec sous pression réduite (5,2 kPa). On dissout le résidu organique dans 200 cm³ d'oxyde de diéthyle et 50 25 cm³ d'eau, sépare la phase organique et lave celle-ci avec 5 fois 50 cm³ d'eau, 30 cm³ d'une solution saturée en chlorure de sodium, sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre à sec. Le résidu huileux (7,5 g) est chromatographié sur une colonne de 3 cm de diamètre, contenant 80 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue par 30 1,5 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-méthanol (98-2 en volume), en recueillant des fractions de 100 cm³. On concentre à sec les fractions comprises entre 0,6 et 1,5 litre et on obtient 7 g

(92%) de N-acétoxy N-([bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2) acétamide, sous la forme d'une huile incolore.

Spectre de RMN du proton (300 MHz, CDCl_3 , δ en ppm et J en Hz à 300°K);

- 5 1,18 (d, J=7, $-\text{CH}_3$);
2 et 2,17 (2s, $\text{CH}_3\text{CO}-\text{N}-\text{OCOCH}_3$);
2,82 (t, J=7,5, $-\text{N}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
3,85 (s, deux $-\text{OCH}_3$);
4,5 (mt, $>\text{N}-\text{CH}<$).
- 10 On dissout 6,6 g de l'acétamide obtenu ci-dessus, dans 50 cm^3 de méthanol contenant 20 cm^3 d'ammoniaque à 33%. On agite le mélange pendant 2 heures à 20°C. Après évaporation à sec sous pression réduite, on ajoute 30 cm^3 d'eau, extrait avec de l'oxyde de diéthyle (2 fois 150 cm^3) et lave les solutions étherées réunies avec 4 fois
- 15 40 cm^3 d'eau, 30 cm^3 d'une solution saturée en chlorure de sodium; on sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre à sec. Le résidu huileux est chromatographié sur une colonne de 3 cm de diamètre, contenant 90 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue, en recueillant des fractions de 100 cm^3 , par 1,2 litre d'acétate d'éthyle. On
- 20 concentre à sec sous pression réduite (0,2 kPa) les fractions comprises entre 0,3 et 1,2 litre et on obtient 5,7 g (94%) d'acide N-([bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2) acétohydroxamique (R,S) sous la forme d'une huile incolore.

Spectre de RMN du proton (400 MHz, DMSO d_6 , δ en ppm et J en Hz) :

- 25 1,03 (d, J=7, $-\text{CH}_3$);
1,98 (s, $-\text{COCH}_3$);
2,77 (t, J=7,5, $-\text{N}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
3,77 et 3,8 (2s, deux $-\text{OCH}_3$);
4,43 (mt, $>\text{N}-\text{CH}<$);
- 30 9,3 (s, $>\text{N}-\text{OH}$).

EXEMPLE D'UTILISATION 8

Selon l'exemple d'utilisation 5, on chauffe 1,45 g d'oxalate acide de N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl] hydroxylamine dans
5 55 cm³ d'acide acétique contenant 1,5 g d'anhydride acétique. En opérant comme décrit à l'exemple d'utilisation 5 on obtient une huile jaunâtre. On chromatographie celle-ci sur une colonne de 2 cm de diamètre contenant 30 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue avec 0,4 litre d'un mélange à parties égales d'oxyde de
10 diisopropyle-acétate d'éthyle en recueillant des fractions de 25 cm³. Les fractions comprises entre 0,15 et 0,4 litre sont concentrées à sec sous pression réduite. On dissout le résidu obtenu (1,3 g) dans 20 cm³ de méthanol contenant 5 cm³ d'ammoniaque à 33%. Après agitation et traitement, on chromatographie le résidu obtenu sur une
15 colonne de 2 cm de diamètre contenant 15 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue par 0,3 litre d'acétate d'éthyle, en recueillant des fractions de 20 cm³. On concentre à sec sous pression réduite (0,2 kPa) les fractions comprises entre 0,1 et 0,3 litre et cristallise le résidu huileux dans 20 cm³ d'hexane. On obtient 0,8 g (67%) d'acide
20 N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-6 hexyl] acétohydroxamique, sous la forme de cristaux blancs fondant à 78°C.

EXEMPLE D'UTILISATION 9

Selon l'exemple d'utilisation 7, on agite à 110°C pendant 3 heures, 2,5 g d'oxalate acide de N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5
25 pentyl] hydroxylamine dans 50 cm³ d'acide acétique contenant 3,2 g d'anhydride acétique. Après traitement, on obtient un résidu huileux qui est chromatographié sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 20 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 20 cm³, par 0,3 litre d'un mélange d'oxyde de
30 diisopropyle-acétate d'éthyle (50-50 en volume). On concentre à sec les fractions comprises entre 0,1 et 0,3 litre. On dissout le résidu obtenu (2 g) dans 50 cm³ de méthanol contenant 10 cm³ d'ammoniaque à 33%. On agite le mélange pendant 2 heures à 20°C. Après traitement,

comme dans l'exemple d'utilisation 7, le résidu huileux est chromatographié sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 20 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue par 0,2 litre d'acétate d'éthyle, en recueillant des fractions de 20 cm³. On concentre à sec sous pression réduite (0,2 kPa) les fractions comprises entre 0,1 et 0,2 litre. On obtient 1,5 g (82%) d'acide N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-5 pentyl] acétohydroxamique sous la forme d'une huile jaune clair.

Spectre de RMN du proton (250 MHz, CDCl₃, δ en ppm, J en Hz à 340°K) :

2,04 (s, >N-CO-CH₃);

2,91 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);

3,7 (t, J=7, >N-CH₂-).

EXEMPLE D'UTILISATION 10

Selon l'exemple d'utilisation 7, on agite 2,9 g de N-acétoxy N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] acétamide, dans 60 cm³ de méthanol contenant 10 cm³ d'ammoniaque à 33%. On extrait le produit de la réaction comme dans l'exemple d'utilisation 7 et cristallise celui-ci dans 100 cm³ d'oxyde de diisopropyle. On obtient 2,2 g (83%) d'acide N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] acétohydro-xamique (R,S) sous la forme de cristaux fondant à 100°C.

On peut préparer le N-acétoxy N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] acétamide comme suit:

A partir de 3 g de N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] hydroxylamine (R,S), préparée selon l'exemple d'utilisation 4, dans 30 cm³ d'acide acétique contenant 3 g d'anhydride acétique, on obtient après extraction un résidu huileux. Celui-ci est chromatographié sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 40 g de gel de silice (50 à 200 μ). On élue, en recueillant des fractions de 100 cm³, par 0,4 litre d'oxyde de diisopropyle puis par 0,8 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-méthanol (98-2 en volume). On

concentre à sec les fractions réunies du dernier mélange éluant. On obtient 3 g (83%) de N-acétoxy N-[[bis(chloro-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2]-7 heptyl-2] acétamide sous la forme d'une huile incolore utilisée dans la réaction ultérieure.

- 5 Spectre de RMN du proton (250 MHz, CDCl_3 , δ en ppm, J en Hz à 333°K) :
- 1,16 (d, J=7, $-\text{CH}_3$);
- 2,01 et 2,21 (2s, $\text{CH}_3-\text{CO}-\text{N}-\text{OCOCH}_3$);
- 2,83 (t, J=7,5, $-\text{N}=\text{C}-\text{CH}_2-$);
- 10 4,55 (mt, $>\text{N}-\text{CH}<$).

EXEMPLE D'UTILISATION 11

- On dissout l'huile obtenue à l'exemple d'utilisation 6 dans 20 cm^3 d'acide acétique avec 4,3 g d'anhydride acétique. La solution est chauffée 2 heures à 100°C. On concentre à sec sous pression réduite à
- 15 60°C. On ajoute au résidu 50 cm^3 d'eau et 100 cm^3 d'oxyde de diéthyle, agite 1 heure et décante. On lave les extraits organiques par 4 fois 30 cm^3 d'eau, sèche sur sulfate de magnésium, filtre et concentre à sec. On chromatographie l'huile obtenue sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 30 g de gel de silice (50 à 200 μ). On
- 20 élue par 0,4 litre d'un mélange à parties égales (vol/vol) d'oxyde de diisopropyle et d'acétate d'éthyle, en recueillant des fractions de 20 cm^3 . On concentre à sec les fractions comprises entre 0,2 et 0,4 litre. On obtient une huile qui cristallise dans 30 cm^3 d'oxyde de diisopropyle. On obtient 2,2 g (82%) de N-acétoxy N-[[[(chloro-4
- 25 phényl)-4 (méthoxy-4 phényl)-5 oxazolyl-2]-6 hexyl] acétamide, sous la forme de cristaux blancs fondant à 80°C.

- A une solution de 1,4 g de N-acétoxy N-[[[(chloro-4 phényl)-4 (méthoxy-4 phényl)-5 oxazolyl-2]-6 hexyl] acétamide dans 40 cm^3 de méthanol on ajoute 20 cm^3 d'ammoniaque à 33%. On agite le mélange 2
- 30 heures à 20°C. Après évaporation sous pression réduite, on ajoute au résidu 10 cm^3 d'eau, extrait avec de l'acétate d'éthyle (2 fois 40 cm^3). On lave les extraits organiques réunis avec 3 fois 30 cm^3 d'eau et 20 cm^3 d'une solution saturée en chlorure de sodium. On sèche sur

sulfate de magnésium, filtre et concentre à sec. Le résidu huileux obtenu cristallise dans 30 cm³ d'oxyde de diisopropyle. On obtient 1 g (78%) d'acide N-[(chloro-4 phényl)-4 (méthoxy-4 phényl)-5 oxazolyl-2]-6 hexyl} acétohydroxamique, sous la forme de cristaux blancs fondant à 74°C.

EXEMPLE D'UTILISATION 12

Selon les conditions définies dans l'exemple d'utilisation 5, on traite 4 g d'oxalate acide de N-[(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-6 hexyl] hydroxyl-amine, avec 50 cm³ d'acide acétique et 5,4 g d'anhydride acétique. Le produit, après traitement, est chromatographié sur une colonne de 2 cm de diamètre contenant 25 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue avec 0,24 litre d'un mélange d'oxyde de diisopropyle-acétate d'éthyle (65-35 en volume) en recueillant des fractions de 20 cm³. Les fractions comprises entre 60 et 240 cm³ sont concentrées à sec. On dissout le résidu (3,5 g) dans 50 cm³ de méthanol contenant 10 cm³ d'ammoniaque à 33%, puis on agite le mélange pendant 2 heures à 20°C. Le produit, après traitement, est chromatographié sur une colonne de 2 cm de diamètre contenant 20 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 20 cm³, par 0,24 litre d'acétate d'éthyle. On concentre à sec sous pression réduite (0,2 kPa) les fractions comprises entre 0,1 et 0,24 litre. On obtient ainsi 1,9 g (70%) d'acide N-[(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-6 hexyl] acétohydroxamique, sous la forme d'une huile jaunâtre.

Spectre de RMN du proton (300 MHz, CDCl₃, δ en ppm, et J en Hz) :

- 2,1 (s, -COCH₃);
- 2,85 (mt, -N=C-CH₂-);
- 3,62 (mt, N-CH₂-);
- 8,6 et 9,4 (2mf, >N-OH des deux rotamères).

EXEMPLE D'UTILISATION 13

Selon les conditions (temps et température) définies dans l'exemple d'utilisation 6, on traite 3 g d'oxalate acide de N-[(diphényl-4,5

oxazolyl-2)-6 hexyl] hydroxylamine en solution dans 30 cm³ de tétrahydrofurane et 30 cm³ d'eau contenant 1,85 g de carbonate de potassium par 0,83 g de chlorure d'isobutyryle dilué dans 2 cm³ de tétrahydrofurane. On chromatographie le produit de la réaction, 5 isolé selon l'exemple d'utilisation 8 cité, sur une colonne de 1,6 cm de diamètre, contenant 20 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue par 0,2 litre de dichlorométhane puis par 0,7 litre d'un mélange de dichlorométhane-méthanol (90-10 en volume), en recueillant des fractions de 50 cm³. Les fractions du dernier mélange éluant sont 10 concentrées à sec sous pression réduite (0,2 kPa). On obtient 1,9 g (66%) de N-[(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-6 hexyl] N-hydroxyisobutyramide, sous la forme d'une huile jaunâtre.

Spectre de RMN du proton (200 MHz, CDCl₃ plus quelques gouttes de CD₃OD d₄, δ en ppm et J en Hz) :

- 15 1 (d, J=6,5, -CH-(CH₃)₂);
2,75 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);
3,06 (mt, >N-CO-CH<);
3,5 (t, J=7, >N-CH₂-).

EXEMPLE D'UTILISATION 14

20 Selon l'exemple d'utilisation 7, on agite à 110°C pendant 3 heures, 3 g d'oxalate acide de N-[(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-5 pentyl] hydroxylamine, dans 50 cm³ d'acide acétique contenant 3,8 g d'anhydride acétique. Après traitement, on chromatographie l'huile obtenue sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 20 g de gel de 25 silice (50 à 200 µ). On élue, par 0,85 litre d'acétate d'éthyle, en recueillant des fractions de 50 cm³. On concentre à sec les fractions comprises entre 0,15 et 0,85 litre. On dissout le résidu (2,5 g) dans 50 cm³ de méthanol contenant 10 cm³ d'ammoniaque à 33%, puis agite le mélange pendant 2 heures à 20°C. Après traitement, selon l'exemple 30 d'utilisation 9, le résidu huileux est chromatographié sur une colonne de 2 cm de diamètre, contenant 20 g de gel de silice (50 à 200 µ). On élue, en recueillant des fractions de 50 cm³, par 0,6 litre d'acétate d'éthyle. On concentre à sec sous pression réduite

(0,2 kPa), les fractions comprises entre 0,1 et 0,6 litre. On obtient 1,4 g (63%) d'acide N-[(diphényl-4,5 oxazolyl-2)-5 pentyl] acétohydroxamique sous la forme d'une huile incolore.

5 Spectre de RMN du proton (200MHz, DMSO d6 plus quelques gouttes de CD₃COOD d4, δ en ppm et J en Hz) :

1,98 (s, >N-COCH₃);

2,84 (t, J=7,5, -N=C-CH₂-);

3,52 (t, J=7, >N-CH₂-).

10 La présente invention concerne également les compositions pharmaceutiques constituées par un produit de formule générale (I), ou un sel, éventuellement en association avec tout autre produit compatible, pouvant être inerte ou physiologiquement actif. Les compositions selon l'invention peuvent être utilisées par voie parentérale, orale, rectale ou topique.

15 Comme compositions solides pour administration orale, peuvent être utilisés des comprimés, des pilules, des poudres ou des granulés. Dans ces compositions, le produit actif selon l'invention est mélangé à un ou plusieurs diluants ou adjuvants inertes, tels que saccharose, lactose ou amidon. Ces compositions peuvent également comprendre des
20 substances autres que les diluants, par exemple un lubrifiant tel que le stéarate de magnésium.

Comme compositions liquides pour administration orale, on peut utiliser des émulsions pharmaceutiquement acceptables, des solutions, des suspensions, des sirops et des élixirs contenant des diluants
25 inertes tels que l'eau ou l'huile de paraffine. Ces compositions peuvent également comprendre des substances autres que les diluants, par exemple des produits mouillants, édulcorants ou aromatisants.

Les compositions pour administration parentérale, peuvent être des solutions stériles aqueuses ou non aqueuses, des suspensions ou des
30 émulsions. Comme solvant ou véhicule, on peut employer le propylèneglycol, un polyéthylèneglycol, des huiles végétales, en particulier l'huile d'olive, et des esters organiques injectables,

par exemple l'oléate d'éthyle. Ces compositions peuvent également contenir des adjuvants, en particulier des agents mouillants, émulsifiants ou dispersants. La stérilisation peut se faire de plusieurs façons, par exemple à l'aide d'un filtre bactériologique, en incorporant à la composition des agents stérilisants, par irradiation ou par chauffage. Elles peuvent également être préparées sous forme de compositions solides stériles qui seront dissoutes au moment de l'emploi dans de l'eau stérile ou tout autre milieu stérile injectable.

- 10 Les compositions pour administration rectale sont les suppositoires ou les capsules rectales qui peuvent contenir, outre le produit actif, des excipients tels que le beurre de cacao ou la suppositoire.

Les compositions pour administration topique peuvent être par exemple des crèmes, des pommades, ou des lotions.

- 15 En thérapeutique humaine, les produits selon l'invention peuvent être particulièrement utiles dans le traitement des maladies d'origine inflammatoire. Ils peuvent donc s'avérer très utiles en pathologie ostéoarticulaire dans le traitement de l'arthrite, de la polyarthrite rhumatoïde, de la spondylarthrite, de la goutte, de l'arthrose, de la chondrocalcinose, ainsi que dans d'autres pathologies inflammatoires touchant les poumons, les voies digestives (colite ulcéreuse, inflammation hépatique, cirrhose, maladies du colon, maladie de Crohn), la peau (psoriasis, herpès, acné, érythème, eczéma, dermites), les yeux, les voies nasales, la cavité buccale et les dents. Ils peuvent également être utilisés dans les traitements des allergies nasales et bronchiques (asthme). Les produits selon l'invention peuvent aussi être utiles dans les traitements des inflammations liées à la mise en place d'implants, en améliorant leur compatibilité avec le tissu environnant. Ils peuvent également jouer un rôle dans l'immunorégulation (maladies auto-immunes), l'ischémie et la reperfusion (cardiaque notamment).

Ces produits exercent aussi un effet bénéfique dans le traitement de l'hyperthermie et de la douleur.

Les doses dépendent de l'effet recherché et de la durée du traitement. Pour un adulte elles sont généralement comprises entre 500 mg et 2 g par jour par voie orale. D'une manière générale, le médecin déterminera la dose qu'il estime la plus appropriée en fonction de l'âge, du poids et de tous les autres facteurs propres au sujet à traiter.

L'exemple suivant illustre une composition selon l'invention.

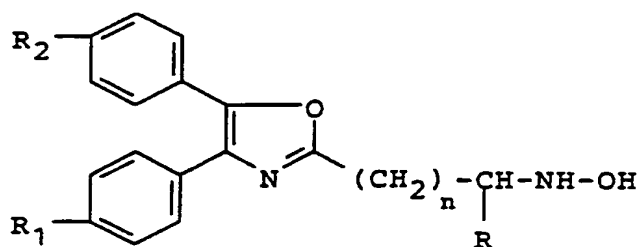
EXEMPLE

On prépare selon la technique habituelle, des comprimés de produit actif ayant la composition suivante :

10	- Oxalate acide de N-{{bis(méthoxy-4 phényl)-4,5 oxazolyl-2)-6 hexyl} N-hydroxylamine	100 mg
	- amidon	332 mg
	- silice	120 mg
15	- stéarate de magnésium	12 mg

REVENDICATIONS

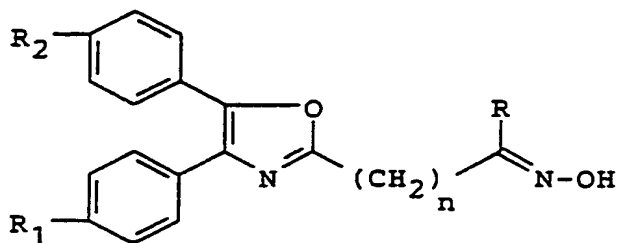
1 - Nouveau dérivé de l'oxazole de formule générale :



dans laquelle :

- 5 R est un atome d'hydrogène ou un radical alcoyle contenant 1 ou 2 atomes de carbone,
 R₁ et R₂ sont identiques ou différents et représentent des atomes d'hydrogène ou d'halogène, ou des radicaux alcoyloxy dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone en chaîne droite ou rami-
 10 fiée, et
 n égale 3 à 6,
 ainsi que leurs sels et, lorsqu'ils existent, leurs isomères et leurs mélanges.

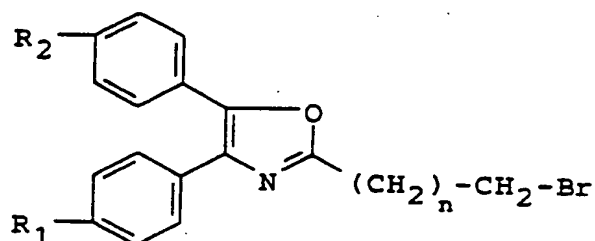
2 - Procédé de préparation d'un dérivé de l'oxazole selon la
 15 revendication 1, caractérisé en ce que l'on réduit l'oxime de formule générale:



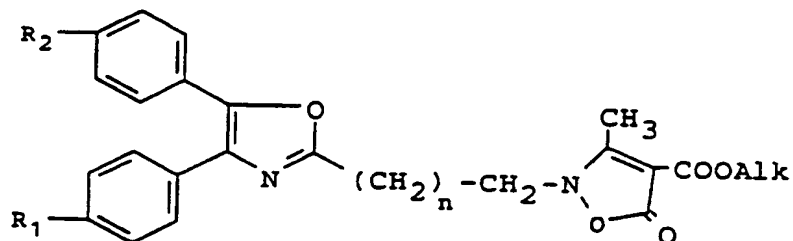
dans laquelle R₁, R₂, R, et n sont définis comme dans la
 revendication 1, par toute méthode connue qui n'altère pas le reste
 20 de la molécule, par toute méthode connue qui n'altère pas le reste de

la molécule, puis transforme éventuellement le produit obtenu en son sel.

- 3 - Procédé de préparation d'un dérivé de l'oxazole selon la revendication 1, pour lequel R est un atome d'hydrogène, caractérisé en ce que l'on effectue l'alcoylation du sel de sodium du méthyl-3 hydroxy-5 isoxazolecarboxylate-4 d'alcoyle par un dérivé de l'oxazole de formule générale :

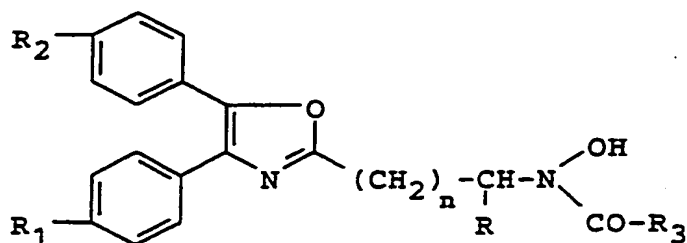


- dans laquelle R_1 , R_2 et n sont définis comme dans la revendication 1, puis hydrolyse en milieu acide le produit ainsi obtenu, de formule générale :



- dans laquelle R_1 , R_2 , et n sont définis comme dans la revendication 1 et Alk représente un radical alcoyle droit ou ramifié contenant 1 à 4 atomes de carbone, puis transforme éventuellement le produit obtenu en son sel.

- 4 - Utilisation d'un produit selon la revendication 1, pour la préparation d'un dérivé de l'oxazole de formule générale :



dans laquelle R, R₁, R₂ et n sont définis selon la revendication 1 et R₃ représente un radical amino ou alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone en chaîne droite ou ramifiée, ainsi que leurs sels et, lorsqu'ils existent, leurs isomères et leurs mélanges.

- 5 5 - Composition pharmaceutique caractérisée en ce qu'elle contient au moins un produit selon la revendication 1, à l'état pur ou sous forme d'association avec un ou plusieurs diluants ou adjuvants compatibles et pharmaceutiquement acceptables.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/FR92/00493

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int. Cl.⁵ : C07D 263/32; A61K 31/42

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int. Cl.⁵ : C07D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR, A, 2 081 532 (ISTITUTO FARMACOLOGICO SERONO S.P.A.) 3 December 1971, see claims	1,5
A	FR, A, 2 085 675 (ISTITUTO FARMACOLOGICO SERONO S.P.A.) 31 December 1971, see claims	1,5

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

24 August 1992 (24.08.92)

Date of mailing of the international search report

15 September 1992 (15.09.92)

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office

Facsimile No.

Authorized officer

Telephone No.

**ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT
ON INTERNATIONAL PATENT APPLICATION NO. FR 9200493
SA 60345**

This annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on
The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information. 24/08/92

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR-A-2081532	03-12-71	CH-A- 554360	30-09-74
		DE-A- 2108437	11-11-71
		GB-A- 1284379	09-08-72
		US-A- 4020082	26-04-77
FR-A-2085675	31-12-71	CA-A- 949580	18-06-74
		CH-A- 555846	15-11-74
		DE-A- 2110363	16-09-71
		GB-A- 1293702	25-10-72
		US-A- 3869455	04-03-75
		US-A- 3925404	09-12-75

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 92/00493

I. CLASSEMENT DE L'INVENTION (si plusieurs symboles de classification sont applicables, les indiquer tous) ⁷

Selon la classification internationale des brevets (CIB) on a la fois selon la classification nationale et la CIB

CIB 5 C07D263/32; A61K31/42

II. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée⁸

Système de classification

Symboles de classification

CIB 5

C07D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où de tels documents font partie des domaines sur lesquels la recherche a porté⁹

III. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS¹⁰

Catégorie *	Identification des documents cités, avec indication, si nécessaire, ¹² des passages pertinents ¹³	No. des revendications visées ¹⁴
A	FR,A,2 081 532 (ISTITUTO FARMACOLOGICO SERONO S.P.A.) 3 Décembre 1971 voir revendications	1,5
A	FR,A,2 085 675 (ISTITUTO FARMACOLOGICO SERONO S.P.A.) 31 Décembre 1971 voir revendications	1,5

* Catégories spéciales de documents cités¹¹

- "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- "T" document ultérieur publié postérieurement à la date de dépôt international ou à la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- "X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive
- "Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier.
- "A" document qui fait partie de la même famille de brevets

IV. CERTIFICATION

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

24 AOUT 1992

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

15. 09. 92

Administration chargée de la recherche internationale

OFFICE EUROPEEN DES BREVETS

Signature du fonctionnaire autorisé

HENRY J. C.

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE
RELATIF A LA DEMANDE INTERNATIONALE NO.**

**FR 9200493
SA 60345**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche internationale visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du 24/08/92.
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
FR-A-2081532	03-12-71	CH-A- 554360	30-09-74
		DE-A- 2108437	11-11-71
		GB-A- 1284379	09-08-72
		US-A- 4020082	26-04-77
FR-A-2085675	31-12-71	CA-A- 949580	18-06-74
		CH-A- 555846	15-11-74
		DE-A- 2110363	16-09-71
		GB-A- 1293702	25-10-72
		US-A- 3869455	04-03-75
		US-A- 3925404	09-12-75

EPO FORM P072

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82